

EVOLUCIÓN DE LA ACCIÓN AMBIENTAL STELLANTIS VIGO

Sistema de Gestión Ambiental

Stellantis Vigo posee la certificación ISO14001 desde el año 2000. En 2018 la planta se certificó con el nuevo referencial ISO14001:2015 que, en marzo de 2021, renovó por un periodo de tres años.

Desde 2006 la planta dispone de la Autorización Ambiental Integrada, que está en curso de actualización para adaptarse a las exigencias de la Unión Europea.

Las plantas de Stellantis tienen unos objetivos ambientales definidos en el marco del modelo industrial sostenible “Green Factory” incorporados en el “Stellantis Production Way”.

Gracias a la gestión que realiza de los distintos ámbitos de progreso en materia de sostenibilidad, la planta de Vigo ostenta una posición de liderazgo ambiental dentro de las fábricas de Stellantis.

Sensibilización de los trabajadores

El Centro de Vigo cuenta desde 2017 con el espacio de formación “Dojo Medio Ambiente”, dedicado a incrementar la sensibilización de todos los trabajadores respecto a la protección del Medio Ambiente.

Este espacio reúne las diferentes temáticas sobre la gestión medioambiental del Centro y la manera en que cada trabajador puede contribuir a una acción responsable y respetuosa con el entorno.

Todas las personas de nuevo ingreso realizan esta formación específica, mientras que los trabajadores la han recibido de manera rotatoria en los últimos años.

También se imparte la formación “Liderazgo Medioambiental Managers” para que los responsables de los equipos puedan controlar los aspectos ambientales de su ámbito de gestión.

En 2022, se mantuvo el convenio con la Universidad de Vigo para la formación de futuros managers en Medio Ambiente, a través del Máster en Gestión de Desarrollo Sostenible.



Tratamiento de aguas

En la Estación Depuradora de Aguas Residuales Industriales (EDARI) de la factoría se tratan las aguas procedentes de la actividad productiva antes de su envío al colector municipal. Trata unos 450.000 metros cúbicos anuales.

Consumo de agua

El ratio de consumo de agua por vehículo fabricado (1,49 m³/veh) está entre los mejores de las fábricas europeas de Stellantis.

La planta tiene en marcha un proyecto para la implantación de una línea de tratamiento del agua industrial procedente del proceso Pintura. Esta instalación, preparada para tratar 80 m³ de agua a la hora, permitiría reutilizar el 75% del agua procedente de esta actividad, reduciendo drásticamente el consumo actual.

Segregación de residuos

Stellantis Vigo valoriza casi el 100% de los residuos generados en la producción de vehículos, menos de 23 kg residuos/vehículo. Fue la primera empresa de automoción en España en acreditar el "residuo 0".

Los residuos de embalajes se reducirán un 60% en el año 2030.

Los residuos generados cada día en la planta (cartón, plásticos, papel, pallets de madera, residuos asimilables a urbanos, residuos peligrosos, etc.) se segregan en origen y son enviados al Parque de Residuos de la factoría, donde se procesan y acondicionan para su posterior envío a empresas gestoras de residuos.

El Parque de Residuos trató 10.650 toneladas de residuos en 2022.

Reducción de emisiones

En emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV), la planta se ha mantenido, en 2022, un 36% por debajo del límite legal, situado en 60 g/m². Se espera reducir esta emisión casi un 10% más para fin 2024.

Stellantis espera reducir su emisión de CO₂ un 50% en 2030 respecto a los valores de 2021 y ha establecido el objetivo de alcanzar la neutralidad en carbono en 2038.

Botánica

La factoría cuenta con una de las colecciones arbóreas de Galicia más importantes en diversidad. El catálogo botánico, que se puede consultar en la página web de [Stellantis Vigo](#), recoge 267 árboles de 125 especies diferentes



situadas en el recinto industrial, logrando una mejor integración de la planta en su entorno.

Stellantis Vigo dispone de 40.000 m² de superficie ajardinada y las especies autóctonas con mayor presencia son el roble, el enebro, el acebo y el boj.

Estaciones de calidad del aire

En la ciudad de Vigo hay cuatro estaciones de medición de calidad del aire. Dos de ellas están situadas en el recinto industrial de la factoría, sobre la Estación Depuradora y en el Parking Sur. Los datos registrados por ambas estaciones son públicos y consultables a través de la página web de la Consellería de Medio Ambiente.

Proveedores certificados

Stellantis Vigo trabaja en colaboración con las empresas proveedoras de toda la cadena de suministros para extender e implantar sus mejores prácticas en la reducción del impacto medioambiental, contribuyendo al desarrollo sostenible del entorno. Actualmente, 50 proveedores exteriores que prestan sus servicios en la planta están certificados con la ISO14001.